

karuun® ist ein mit wenig Energieaufwand modifiziertes Naturmaterial aus dem Stamm der Rattanpalme. *karuun® block* besitzt einzigartige Eigenschaften. Durch Diagonal- oder Freiformübergänge der gefärbten oder naturbelassenen Kapillarstruktur werden Werkstücke zu wertvollen Designartefakten.

Mit Hilfe eines patentierten Verfahrens besteht die Möglichkeit, je nach individuellem Farbwunsch, ein einzigartiges Streifenmuster im Material einzuarbeiten. Die graphische Anmutung bietet völlig neue Gestaltungsmöglichkeiten.

karuun® block gibt es in unterschiedlichen Qualitäten, Farben und Ausführungen und wird mit einem Formaldehyd-freiem Klebstoff hergestellt. *karuun® block* weist bei der Weiterverarbeitung keine Splitterbildung oder Astansätze auf.

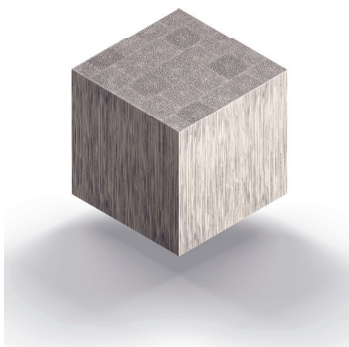
Handhabung

karuun® block kann mit allen zerspanenden Werkzeugen verarbeitet werden, in unterschiedlichen Winkeln gefräst oder gedreht kommen seine einmaligen Eigenschaften besonders gut zur Geltung.

Für die Verleimung des Materials empfehlen wir eine Probeverleimung, um die optimale Abstimmung zwischen Presszeit, Temperatur und Druck zu finden.

karuun® block ist ein Halbfertigprodukt, daher hängt seine Lichtbeständigkeit auch von der Zusammensetzung des Finish-Produktes ab. Für optimale Ergebnisse empfehlen wir, das Produkt für Deinen speziellen Einsatz und Verwendungszweck vorher zu testen.

Technische Daten



Dicke: ~ 170 - 185mm (individuelle Maße auf Anfrage)
Abmessungen: ~ 2.530 × 330 - 350mm (individuelle Maße auf Anfrage)
Optik: verschiedene Qualitäten und Farben erhältlich, unbehandelt

400 kg/m³
Dichte (Produkt)
 +/-

10 %
Feuchtigkeitsgehalt
 bei 20°C / 65% relativer Luftfeuchte

0,048 %
Differentielles Schwindmaß (V) längs
 pro % Feuchteveränderung

0,15 %
Differentielles Schwindmaß (V) radial / tangential
 pro % Feuchteveränderung

Alle Maße sind ungefähre Angaben. *karuun®* ist ein natürliches Material, daher kann es zu leichten Maß- und Farbabweichungen kommen.

2,3 N/mm²
Härte (fc,90,k)
 rechtwinklig zur Faserrichtung

12 N/mm²
Härte (fc,0,k)
 in Faserrichtung



karuun GmbH
 Jägerstrasse 23
 88353 Kisslegg / Germany

+49 756 391 384 01 Tel.
 +49 756 391 384 02 Fax.
 nature-tech@karuun.com

karuun.com
 © karuun_materials
 in out for space feat. karuun®
 f karuun

Verarbeitungshinweise

Lagerung: *karuun*® trocken, vor Staub und UV-Einstrahlung (abgedeckt), lagern

Geeignete Klebesysteme: Gängige Klebstoffe wie PVAC, PU, UF, MF ggf. Klebefilme

Allgemeine Hinweise:

- Punktuelle Quetschungen des Materials sind zu vermeiden
- Zu lange Hitzeeinwirkung kann zu Verfärbungen führen und das Material brüchig machen

Geeignete Werkzeuge:

- Gängige Säge - und Schleifmaschinen für die Holzbearbeitung CNC Fräsmaschinen für Holz.

Vorbereitung:

- Die Ideale Holzfeuchte für die Verarbeitung beträgt 8 – 11 %
- Material zusägen
- Material ggf. verleimen.

Fräsen:

- Je nach Faserausrichtung Drehrichtung des Fräskopfs beachten
- Vorab Frästest durchführen
- Sehr scharfe Fräswerkzeuge sind notwendig um Faserbildung zu verhindern.

Schleifen:

- Schleifpapier mit 180er – 300er Körnung
- Händisches schleifen (z.B. mit Exzentrerschleifgerät)
- Schliff schräg zur Faser ist empfehlenswert
- Aufgestellte Faser nicht abziehen, sondern quer zur Faser abschleifen
- Zur Intensivierung der Struktur ggf. Oberfläche bürsten und wiederum Schleifen
- Nach abgeschlossenem Schleifvorgang Oberfläche mit Druckluft ausblasen.

Veredelung:

- Oberfläche muss trocken, staub – und fettfrei sein
- Die Veredelung sollte unmittelbar nach dem Schleifen stattfinden
- Geeignete Mittel: Lacke, Hart-Öle und Hart-Wachse
- Empfohlen werden umweltfreundliche Wasserlacke auf Acrylharz Basis
- Ausgewähltes Mittel sollte das Material nicht anfeuern (Gelbstich hervorrufen)
- Ausgewähltes Mittel sollte durch seine Endhärte die Fasern zusätzlich fixieren können
- Ablauf:
 1. Grundierung (s.o. Geeignete Mittel)
 2. nach Aushärtung, Zwischenschliff (z.B. Korn 240 mit Exzenter)
 3. Oberfläche ausblasen
 4. 1–2 Deckschichten des Mittels aufbringen (s.o. „Geeignete Mittel“)
- Auftragsmenge je Anwendungsgebiet und verwendetes Mittel variabel
- Ein feiner Zwischenschliff nach jedem Auftrag ist zu empfehlen!

Lichtechtheit:

karuun® *stripe* kann mit jedem Produkt oder jeder Methode lackiert werden, die zur Behandlung natürlicher Materialien geeignet ist. Von allen verfügbaren Produkten erzielen jedoch diejenigen mit den folgenden Eigenschaften die besten Ergebnisse:

- Hohe Benetzungskraft
- Hohe Vergilbungsbeständigkeit
- Hoher UV-Schutz.



karuun GmbH
Jägerstrasse 23
88353 Kisslegg / Germany

+49 756 391 384 01 Tel.
+49 756 391 384 02 Fax.
nature-tech@karuun.com

karuun.com
© karuun_materials
in out for space feat. karuun®
f karuun