



karuun® ist ein mit wenig Energieaufwand modifiziertes Naturmaterial aus dem Stamm der Rattanpalme. *karuun® shine* besitzt einzigartige Eigenschaften. Durch seine typische Punktstruktur entstehen bei der Verarbeitung von *karuun® shine* eine homogene Oberfläche mit dezentem Kachelmuster.

Das Hirnholz Material ist nicht nur transluzent, sondern auch luftdurchlässig. Die naturgegebene Kapillarstruktur des Materials sorgt zugleich für eine hervorragende Stabilität und feine Haptik.

Je nach Dicke erscheint das Material aus bestimmten Betrachtungswinkeln unterschiedlich durchscheinend.

Handhabung

karuun® shine wird entweder zusammengesetzt und auf einen Träger (z.B. Plexiglas, Glas, Spanplatte, Multiplex oder MDF) verpresst oder ohne Träger in eine Rahmenkonstruktion eingesetzt.

karuun® shine ist ein Halbfertigprodukt, daher hängt seine Lichtbeständigkeit auch von der Zusammensetzung des Finish-Produktes ab. Für optimale Ergebnisse empfehlen wir, das Produkt für Deinen speziellen Einsatz und Verwendungszweck vorher zu testen.

Für individuelle Anwendungen kontaktieren Sie uns bitte direkt!

Technische Daten



Alle Maße sind ungefähre Angaben. *karuun®* ist ein natürliches Material, daher kann es zu leichten Maß- und Farbabweichungen kommen.

Dicke: ~ 1/2,3/4 mm (ungeschliffen)

Abmessungen: ~ 540 x 337 mm (individuelle Maße auf Anfrage)

Optik: natura, black dot und custom

400 kg/m³

Dichte (Produkt)
+/-

10 %

Feuchtigkeitsgehalt
bei 20°C / 65% relativer
Luftfeuchte

0,15 %

Differentielles Schwindmaß (V)
radial / tangential
pro % Feuchteveränderung

0,048 %

Differentielles Schwindmaß (V)
längs
pro % Feuchteveränderung

2,3 N/mm²

Härte (fc,90,k)
rechtwinklig zur Faserrichtung

12 N/mm²

Härte (fc,0,k)
in Faserrichtung

50 %

Lichttransmission
bei karuun® natural Optik

0,95 NRC

Rauschabsorptionskoeffizient
für 40 mm Absorber mit
200 mm Freiraum

0,9 aw

Schallabsorptionskoeffizient
für 40 mm Absorber mit
200 mm Freiraum



karuun GmbH
Jägerstrasse 23
88353 Kisslegg / Germany

+49 756 391 384 01 Tel.
+49 756 391 384 02 Fax.
nature-tech@karuun.com

karuun.com
© karuun_materials
in out for space feat. karuun®
f karuun

Verarbeitungshinweise

Lagerung: *karuun*® trocken, vor Staub und UV-Einstrahlung (abgedeckt), lagern

Geeignete Klebesysteme: Gängige Klebstoffe wie PVAC, PU, UF, MF ggf. Klebefilme

Allgemeine Hinweise:

- Das Material ist sehr anfällig auf Feuchtigkeitsschwankungen und Temperaturschwankungen
- Das Material ist fragil, vorsichtige Handhabung notwendig
- Zu lange Hitzeeinwirkung kann zu Verfärbungen führen und das Material brüchig machen

Geeignete Werkzeuge:

- Cutter, Furniersäge, Kreissäge
- Spezielle Fügemaschinen für Furnier (Fügen ab 2 mm)
- Gängige Furnierpressen oder Membranpressen
- Gängige Schleifmaschinen
- Druckluftgerät

Vorbereitung:

- Die ideale Holzfeuchte für die Verarbeitung beträgt 8–11 %
- Material zuschneiden (mit Unterlage!) und ggf. Fügen
- Vor dem Fügen ggf. Oberfläche abkleben, damit kein Leim in die umliegenden Kapillaren dringt
- Als Trägermaterial können die meisten gängigen Plattenwerkstoffe verwendet werden.
- Als Gegenzug empfehlen wir das gleiche Material zu verwenden.

Pressen:

- Leimauftragsmenge zwischen 100–200 g/m²
- Auf gleichmäßigen Leimauftrag ist zu achten (Achtung Leimdurchschlag!)
- Offene Zeit: je nach Klebstoff (siehe Hersteller)
- Presstemperatur: je nach Klebstoff und Pressverfahren zwischen 15–130 °C (bei höherer Temperatur und Dauer können Verfärbungen entstehen)
- Nach Pressvorgang Platten beidseitig belüften
- Presszeit: je nach Klebstoff (siehe Hersteller) und Pressverfahren (ab 5 Sekunden)
- Pressdruck: 3–8 kg/cm² je nach Anwendungsfall
- Durch Zuführung von Wärme und/oder Feuchtigkeit wird das Material elastisch und verformbar. Vorsicht: zu starke Feuchtigkeitseinwirkung führt zum Aufquellen und ggf. zur Zerstörung des Materials.

Schleifen:

- Schleifpapier mit 180–300er Körnung
- Händisches Schleifen (z.B. mit Exzenter-schleifgerät)
- Maschinelles Schleifen (mit Breitbandschleifmaschine vorzugsweise mit Luftschuh)
- Nach abgeschlossenem Schleifen Oberfläche mit Druckluft ausblasen.

Veredelung:

- Oberfläche muss trocken, staub- und fettfrei sein
- Die Veredelung sollte unmittelbar nach dem Schleifen stattfinden
- Geeignete Mittel: Lacke auf Lösemittel Basis (Lacke sollten ggf. mittel-stark verdünnt werden, um ein Zusetzen der feinen Porenstruktur zu verhindern)
- Ablauf:
 1. Grundierung (s.o. Geeignete Mittel)
 2. nach Aushärtung, Zwischenschliff (z.B. Korn 240 mit Exzenter)
 3. Oberfläche ausblasen
 4. 1–2 Deckschichten des Mittels aufbringen (s.o. „Geeignete Mittel“)
- Auftragsmenge je Anwendungsgebiet und verwendetes Mittel variabel
- Ein feiner Zwischenschliff, als auch das Entstauben, nach jedem Auftrag ist zu empfehlen.

Lichteichtheit:

- karuun® shine kann mit jedem Produkt oder jeder Methode lackiert werden, die zur Behandlung natürlicher Materialien geeignet ist. Von allen verfügbaren Produkten erzielen jedoch diejenigen mit den folgenden Eigenschaften die besten Ergebnisse:
- Hohe Benetzungskraft
 - Hohe Vergilbungsbeständigkeit
 - Hoher UV-Schutz.



karuun GmbH
Jägerstrasse 23
88353 Kisslegg / Germany

+49 756 391 384 01 Tel.
+49 756 391 384 02 Fax.
nature-tech@karuun.com

karuun.com
in karuun_materials
in out for space feat. karuun®
f karuun