

karuun[®]

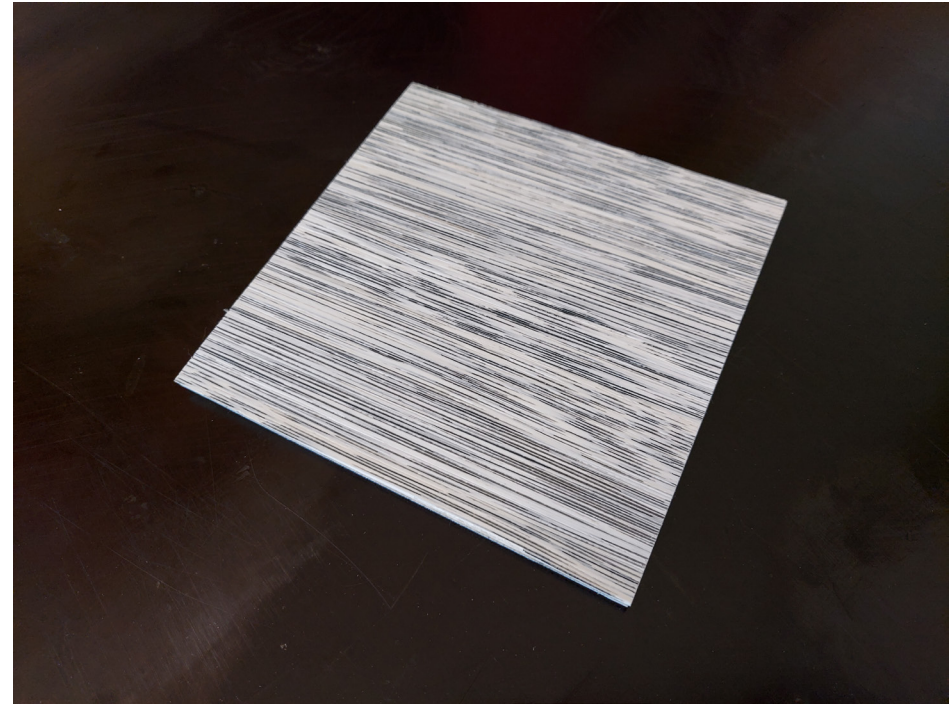
3D verformen - kuppel

3D verformen schritte - kuppel

1. **Materialvorbereitung**
2. **Pressform aufbau**
3. **Einlegen des Materials und schließen der Form**
4. **Wartezeit und Entformung**

detaillierte arbeitsschritte - 3D verformen

1. Materialpaket vorbereiten



- 3 Funiere karuun® 3D Material (Richtung abwechselnd)
- 2 Lagen hitzereaktive Klebefolie zwischen karuun® Material

detaillierte arbeitsschritte - 3D verformen

2. Pressform Aufbau

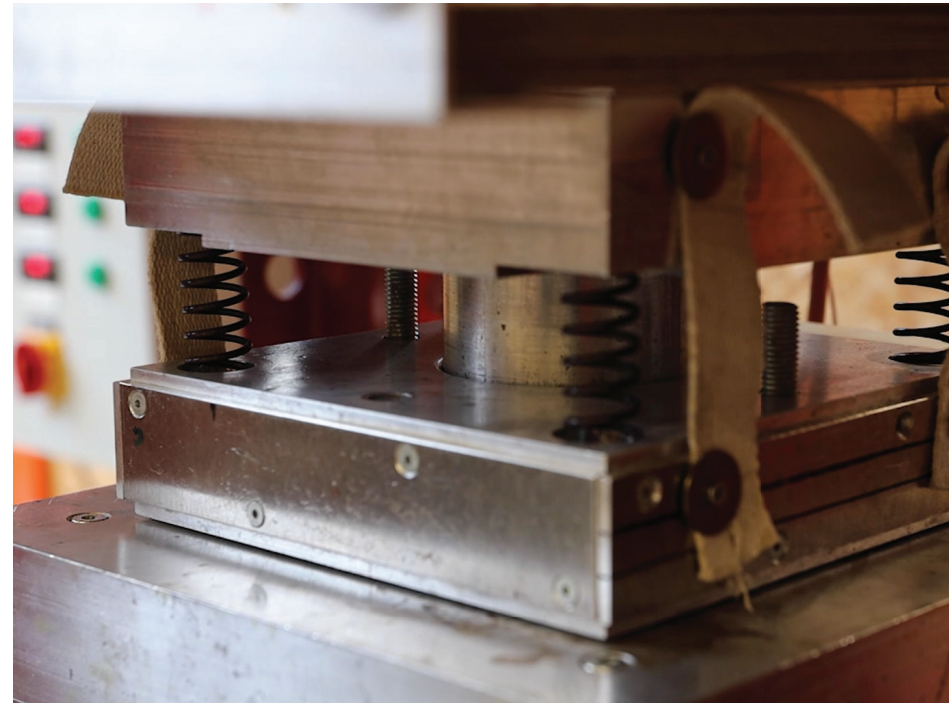


- dreiteilige Aluminium-Pressform* mit Beheizung
- Presse auf ~135 °C vorheizen

***Mittelteil dient als Gleitring, um das Falten von karuun® zu verhindern.**

detaillierte arbeitsschritte - 3D verformen

3. Einlegen des Materials und Schließen der Form



- **Materialpaket mit Schutzhandschuhen einlegen**
- **mit dem Schließen der Form beginnen**
- **5 Sekunden anhalten wenn obere Form das karuun® Material berührt**
- **mit konstanter Geschwindigkeit die Form schließen**
- **mit mindestens 15 kg/m² Druck pressen**

detaillierte arbeitsschritte - 3D verformen

4. Wartezeit und Entformung



- nach 5 Minuten die Form öffnen
- das Formteil mit Schutzhandschuhen herausnehmen
- das Formteil abkühlen lassen

Fertig geformte karuun® 3D Kuppeln

25.10.2022

